



WP-ENERGIE



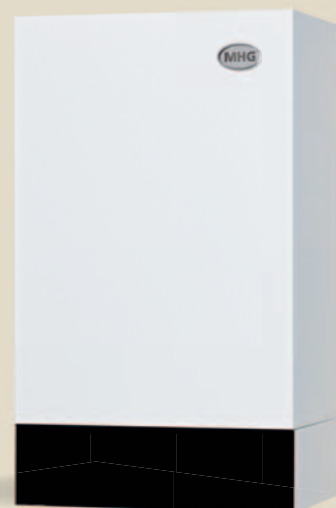
MHG Heiztechnik



Innovative Technik für maximale Effizienz

Gas-Brennwertkessel

ProCon E



WWW.WP-ENERGIE.AT

Premium-Gas-Brennwerttechnologie mit Effizienzgarantie

Mit dem ProCon E präsentiert MHG Heiztechnik eine Gas-Brennwertheizung der neuesten Generation. Eine Kombination aus modernster Brennwerttechnik, qualitativ hochwertiger Gerätekomponente und dem Know-how aus mehr als zwei Jahrzehnten als Pionier auf dem Gebiet der Gas-Brennwerttechnik bilden dabei die Grundlage für eine zuverlässige und effiziente Wärmeversorgung. Und zwar immer dann, wenn Sie gebraucht wird. Dabei passt sich das Gerät mittels witterungsgeführter Temperaturfühler automatisch an die jahreszeitlichen Bedarfe an. Das bedeutet, dass der Gas-Brennwertkessel volle Heizleistung an kalten Wintertagen und weniger in der Übergangs- und Sommerzeit liefert. So erzeugt der Gas-Brennwertkessel zu jedem Zeitpunkt des Jahres immer genau soviel Energie, wie Sie auch tatsächlich benötigen, um sich rundherum wohlfühlen. Im Inneren des Gerätes sorgt zudem ein Hochleistungs-Edelstahl-Wärmetauscher für zusätzliche Effizienz. Grund dafür ist der Edelstahl. Denn dieser hochwertige Werkstoff eignet sich physikalisch am besten, um Wärme effektiv auf das Heizungswasser zu übertragen. Dadurch benötigt der ProCon E deutlich weniger Energie als konventionelle Heizsysteme, um die Heizung auf Temperatur zu bringen.

Erfüllt bereits jetzt zukünftige Effizienzrichtlinien

Benutzer des neuen Gas-Brennwertgeräts sind auch mit Blick auf die Zukunft bestens aufgestellt: Der ProCon E erfüllt bereits jetzt alle Anforderungen der ab 2015 geltenden Energieeinsparverordnung, mit der die deutsche Bundesregierung bis 2050 einen klimaneutralen Gebäudebestand erreichen will. Der Grund dafür liegt unter anderem an der besonders sparsamen Hocheffizienzpumpe, mit denen alle MHG Heizgeräte ab Werk serienmäßig ausgestattet sind. Diese benötigen im Gegensatz zu einer konventionellen Umwälzpumpe deutlich weniger Strom, um die gleiche Menge Energie zu erzeugen. Damit ist der ProCon E in Sachen Energieeffizienz eine Klasse für sich.

Dank seiner Allrounder-Qualitäten ist der ProCon E sowohl für Ein- und Zweifamilienhäuser wie auch Etagenwohnungen hervorragend einsetzbar. Wer zudem besonders ökologisch heizen möchte, ist bei MHG bestens aufgehoben: So bietet das intelligente Regelungssystem des ProCon E bereits ab Werk die Möglichkeit, mit einer Solaranlage die kostenlose Energie der Sonne zu nutzen.

Die zuverlässige Lösung für noch mehr



Durch die gute Leitfähigkeit des eingesetzten Edelstahls macht der Hochleistungs-Edelstahl-Wärmetauscher das Gas-Brennwertgerät ProCon E besonders effizient.



Effizienz

*Besonders einfache Bedienung:
Über ein durchdachtes und leicht zu
bedienendes Display sind die Ein-
richtung und Wartung des Gerätes
spielend einfach durchzuführen.*



Technische Daten: ProCon E Gas-Brennwertkessel

		H	HS	S
Produkt-Identnummer		CE-0085CO0278		
Kategorie		II2ELL3P (DE), II2H3P (AT, CH, ES, IE, IT, PT)		
Heizwasservolumen im Kessel	l	2,8		
Gewicht des Kessels	kg	38,4	38,6	39
Abmessungen (H x B x T)	mm	750 x 440 x 310		
Heizungswasseranschlüsse		3/4" Außengewinde, flachdichtend		
Gasanschluss		3/4" Außengewinde, flachdichtend		
Zuluft-Abgas-Stutzen		DN 80/125		
Kondensatablauf		3/4"		
Nennwärmebelastung	kW	2,9–24,9		
Nennwärmeleistung 80/60 °C	kW	2,7–24,1		
Nennwärmeleistung 50/30 °C	kW	3,3–26,0		
Wirkungsgrad 40/30 °C	%	108,2		
Gasarten		Erdgas E (H)	Erdgas LL (L)	Flüssiggas
Öffnung Gas-Luft-Mischbehälter	mm	30		n.n.
Min.-Belastung CO ₂ -Gehalt	Vol.-%	9,3		n.n.
Max.-Belastung CO ₂ -Gehalt	Vol.-%	8,7		n.n.
Abgastemperatur bei 80/60 °C min. Belastung	°C	68		
Abgastemperatur bei 80/60 °C max. Belastung	°C	78		
Max. mögl. Förderdruck am Abgasstutzen	Pa	200		
Zulässige Abgasführung		B23, B23P, B33, C13x, C33x, C43x, C63x, C93x		
Min. Gasanschlussdruck	mbar	18		30
Max. Gasanschlussdruck	mbar	25		50
Max. Gasanschlussdruck, Pimax	mbar	60		
Gasanschlusswert für Erdgas H (H _u = 10,0 kW/m³)	m³/h	2,5		
Elektroanschluss		230 V; 1/N/PE ~ 50 Hz		
Max. elektrische Leistungsaufnahme	W	98		
Min. Volumenstrom	l/h	120		
Förderleistung bei Δt = 20 °C	l/h	1070		
Max. Vorlauftemperatur	°C	90		
Trinkwassererwärmung				
Max. Trinkwasserdruck	bar			10
Max. zulässige Trinkwasserhärte	mol/m³			2,7
		(entspricht 15° dH bzw. 27° fH bzw. 19° e)		
Trinkwasserdauerleistung bei Δt = 30 K	l/min			11,5
Max. Brauchwassernennleistung	kW			24,1
Min. Zapfrate	l/min			3
Trinkwasseranschluss	G			1/2
Trinkwasserinhalt	l			0,5



WP-ENERGIE

Triester Straße 395

A-8401 Feldkirchen bei Graz

Telefon +43 (0)3135/54044

office@wp-energie.at

www.wp-energie.at



MHG Heiztechnik GmbH

Brauerstraße 2

21244 Buchholz i. d. Nordheide

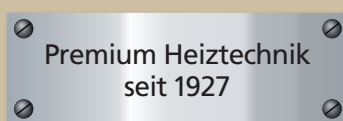
Deutschland

Telefon 04181 23 55-0

Telefax 04181 23 55-191

kontakt@mhg.de

www.mhg.de



GL Systems Certification



Ihr Heizungsfachmann berät Sie gern: